

# Vitrine technologique en emballages durables

Soutenue par le MAPAQ, l'ITEGA teste des emballages alimentaires en les mettant à l'essai avec divers aliments.

Les performances des emballages ont été examinées au niveau de la conservation du produit puis de l'impact environnemental pour 7 catégories d'aliments.

En collaboration avec :



Niveau de performance de l'emballage selon l'aliment sélectionné

Non applicable	Faible	Moyen	Bon
	•	••	•••

Yogourt ▶ contenants		Emballage 1	Emballage 2	Emballage 3	Emballage 4	Emballage 5
		Matière première (contenant) ▶	PP	PP + additif antiUV	PP + étiquette antiUV	Carton laminé des deux côtés
Matière première (opercule / fermeture) ▶	OPE	OPE	OPE	OPE	Aluminium	
Fonction de conservation de l'emballage	Rôle 1 Protéger contre l'oxygène	•	••	•	•	•••
	Rôle 2 Protéger contre la lumière / UV	•	•••	•••	•••	•
	Rôle 3 Préserver les qualités organoleptiques	•	•••	•	•••	••
Source de la matière première	Ressource non-renouvelable <i>Présence de contenu recyclé</i>	•	•	•	•	•
	Ressource renouvelable				•••	
Fin de vie de l'emballage	Recyclabilité	•••	•••	•••	•	•••
	Compostabilité				•	

PP : Polypropylène • OPE : Polyéthylène orienté

# Vitrine technologique en emballages durables

Soutenue par le MAPAQ, l'ITEGA teste des emballages alimentaires en les mettant à l'essai avec divers aliments.

Les performances des emballages ont été examinées au niveau de la conservation du produit puis de l'impact environnemental pour 7 catégories d'aliments.

En collaboration avec :



Niveau de performance de l'emballage selon l'aliment sélectionné

Non applicable	Faible	Moyen	Bon
	•	••	•••

Viande ▶ différents conditionnements						
		Emballage 1	Emballage 2	Emballage 3	Emballage 4	Emballage 5
	<b>Matière première (barquette)</b>	PET / PE	PET / PE	PET / PE	PET / PE	PET / PE
	<b>Matière première (opercule / fermeture)</b>	LDPE	Plastique multicouche	Plastique multicouche	Plastique multicouche	Plastique multicouche
	<b>Conditionnement</b>	aucun	aucun	MAP (50% CO2)	Pelliplacage	Enrobage
<b>Fonction de conservation de l'emballage</b>	<b>Rôle 1</b> Limiter la croissance microbienne	••	•	••	•••	•••
	<b>Rôle 2</b> Limiter le changement de couleur	•	•	•	•••	••
	<b>Rôle 3</b> Protéger contre l'oxygène	•	••	•••	•••	•••
<b>Source de la matière première</b>	Ressource non-renouvelable <i>Présence de contenu recyclé</i>	••	••	••	••	••
	Ressource renouvelable					
<b>Fin de vie de l'emballage</b>	Recyclabilité	•	•	•	•	•
	Compostabilité					

PET / PE : Polytéréphtalate d'éthylène / Polyéthylène • LDPE : Polyéthylène basse densité

# Vitrine technologique en emballages durables

Soutenue par le MAPAQ, l'ITEGA teste des emballages alimentaires en les mettant à l'essai avec divers aliments.

Les performances des emballages ont été examinées au niveau de la conservation du produit puis de l'impact environnemental pour 7 catégories d'aliments.

Niveau de performance de l'emballage selon l'aliment sélectionné

Non applicable	Faible	Moyen	Bon
	•	••	•••

En collaboration avec :



## Gâteau (congelé) ▶ contenant



Emballage 1    Emballage 2    Emballage 3    Emballage 4    Emballage 5    Emballage 6    Emballage 7

		Emballage 1	Emballage 2	Emballage 3	Emballage 4	Emballage 5	Emballage 6	Emballage 7
<b>Matière première</b> (contenant) ▶		PP	rPET	Aluminium	Aluminium	Bagasse	PLA	Carton
<b>Matière première</b> (couvercle / fermeture) ▶		OPS	rPET	PET	Multimatière	aucun	aucun	aucun
<b>Conditionnement</b> ▶		aucun	aucun	aucun	Pelliplacage	aucun	aucun	aucun
<b>Fonction de conservation de l'emballage</b>	<b>Rôle 1</b> Protéger de la formation de cristaux de glace	••	••	••	•••	•	•	•
	<b>Rôle 2</b> Résistance suite au gel	•••	•••	•••	•••	•	•	•
	<b>Rôle 3</b> Préserver les qualités organoleptiques	••	••	••	•••	••	••	••
<b>Source de la matière première</b>	Ressource non-renouvelable <i>Présence de contenu recyclé</i>	•	•••	••	••			
	Ressource renouvelable					••	••	•••
<b>Fin de vie de l'emballage</b>	Recyclabilité	•	•••	•••	•••	•	•	••
	Compostabilité					•	•	•

PP : Polypropylène • OPS : Polystyrène orienté • rPET : Polytéréphtalate d'éthylène recyclé • PET : Polytéréphtalate d'éthylène • PLA : Acide polylactique

Produits laitiers

Produits carnés, poisson

Produits transformés

Huile, produits secs

Végétaux

# Vitrine technologique en emballages durables

Soutenue par le MAPAQ, l'ITEGA teste des emballages alimentaires en les mettant à l'essai avec divers aliments.

Les performances des emballages ont été examinées au niveau de la conservation du produit puis de l'impact environnemental pour 7 catégories d'aliments.

Niveau de performance de l'emballage selon l'aliment sélectionné

Non applicable	Faible	Moyen	Bon
	•	••	•••

En collaboration avec :



## Huile ► Bouteille

		Emb. 1	Emb. 2	Emb. 3	Emb. 4	Emb. 5	Emb. 6	Emb. 7
	<b>Matière première</b> (contenant) ►	HDPE	PET	Verre	Aluminium	PLA	Bio-PET	Bagasse - PET avec accélérateur de biodégradation
	<b>Matière première</b> (bouchon / fermeture) ►	HDPE	PET	PP	Aluminium	PP	PP	Bagasse - PET
<b>Fonction de conservation de l'emballage</b>	<b>Rôle 1</b> Protéger contre l'oxygène	••	•	•••	•••	•	••	••
	<b>Rôle 2</b> Protéger contre la lumière / UV	•	•	•	•••	•	•	•••
	<b>Rôle 3</b> Préserver les qualités organoleptiques	••	••	••	•••	••	••	•••
<b>Source de la matière première</b>	Ressource non-renouvelable <i>Présence de contenu recyclé</i>	•	•	•	•			•
	Ressource renouvelable					••	••	••
<b>Fin de vie de l'emballage</b>	Recyclabilité	•••	•••	•••	•••	•	•••	••
	Compostabilité					•		

HDPE : Polyéthylène haute densité • PET : Polytéréphtalate d'éthylène • PP : Polypropylène • PLA : Acide polylactique

# Vitrine technologique en emballages durables

Soutenue par le MAPAQ, l'ITEGA teste des emballages alimentaires en les mettant à l'essai avec divers aliments.

Les performances des emballages ont été examinées au niveau de la conservation du produit puis de l'impact environnemental pour 7 catégories d'aliments.



En collaboration avec :



Niveau de performance de l'emballage selon l'aliment sélectionné

Non applicable	Faible	Moyen	Bon
	•	••	•••

## Lin ► Sac ou contenant

								
		Emballage 1	Emballage 2	Emballage 3	Emballage 4	Emballage 5	Emballage 6	Emballage 7
	<b>Matière première</b> (contenant) ►	Kraft	Kraft laminé (compostable)	PET/PE	Multicouche (prêt à être recyclé)*	Carton	PET	Verre
	<b>Matière première</b> (fermeture) ►	aucun	—	—	—	Carton	Aluminium+PET	Aluminium
<b>Fonction de conservation de l'emballage</b>	<b>Rôle 1</b> Protéger contre l'oxygène	•	•••	••	•••	•	•	•••
	<b>Rôle 2</b> Réguler les échanges d'humidité	•	•••	•••	•••	•	•••	•••
	<b>Rôle 3</b> Préserver les qualités organoleptiques	•	•••	••	••	•	•••	•••
<b>Source de la matière première</b>	Ressource non-renouvelable <i>Présence de contenu recyclé</i>			•	•		•	•
	Ressource renouvelable	••	•••			••		
<b>Fin de vie de l'emballage</b>	Recyclabilité	•••	•	•	•	•••	•••	•••
	Compostabilité	•••	•			•••		

PET / PE : Polytéréphtalate d'éthylène / Polyéthylène • PET : Polytéréphtalate d'éthylène

\*Le prêt à recycler vise à créer des emballages durables et performants qui sont essentiellement monomatériaux, pouvant donc être recyclés plus facilement dans des lieux équipés d'infrastructures appropriées pour la collecte et le tri.

Produits laitiers

Produits carnés, poisson

Produits transformés

Huile, produits secs

Végétaux

# Vitrine technologique en emballages durables

Soutenue par le MAPAQ, l'ITEGA teste des emballages alimentaires en les mettant à l'essai avec divers aliments.




Les performances des emballages ont été examinées au niveau de la conservation du produit puis de l'impact environnemental pour 7 catégories d'aliments.

En collaboration avec :



Niveau de performance de l'emballage selon l'aliment sélectionné

Non applicable	Faible	Moyen	Bon
	•	••	•••

Concombre ► Barquette							
		Emballage 1	Emballage 2	Emballage 3	Emballage 4	Emballage 5	Emballage 6
Matière première (barquette)		► PS (50% recyclé)	rPET (100% recyclé)	Aluminium	Bagasse	Carton avec barrière à base d'eau	Feuille de palmier
Matière première (opercule)		► PE	PE	PE	PE	PE	PE
Fonction de conservation de l'emballage	Rôle 1 Protection physique	•••	•••	•••	•••	•••	•
	Rôle 2 Réguler les échanges d'humidité	•••	•••	•••	••	••	•
	Rôle 3 Préserver les qualités organoleptiques	•••	•••	•••	••	••	•
Source de la matière première	Ressource non-renouvelable <i>Présence de contenu recyclé</i>	••	•••	••		•••	
	Ressource renouvelable				•••	•••	•••
Fin de vie de l'emballage	Recyclabilité	•	•••	•••	•••	•••	•
	Compostabilité				•	•	•

PS : Polystyrène • rPET : Polytétréphthalate d'éthylène recyclé • PE : Polyéthylène

# Vitrine technologique en emballages durables

Soutenue par le MAPAQ, l'ITEGA teste des emballages alimentaires en les mettant à l'essai avec divers aliments.






Les performances des emballages ont été examinées au niveau de la conservation du produit puis de l'impact environnemental pour 7 catégories d'aliments.

En collaboration avec :



Niveau de performance de l'emballage selon l'aliment sélectionné

Non applicable	Faible	Moyen	Bon
	.	..	...

Radis ► Sac						
		Emb. 1	Emb. 2	Emb. 3	Emb. 4	Emb. 5
<b>Matière première (sac)</b> ►		OPP	PLA	PET	LDPE	Cellulose
<b>Conditionnement</b> ►		aucun	aucun	Microperforation	aucun	aucun
<b>Fonction de conservation de l'emballage</b>	<b>Rôle 1</b> Protection physique	...	.	...	...	.
	<b>Rôle 2</b> Réguler les échanges d'humidité	...	..	...	...	..
	<b>Rôle 3</b> Réguler les échanges gazeux	.	.	...	...	.
<b>Source de la matière première</b>	Ressource non-renouvelable <i>Présence de contenu recyclé</i>	.		.	.	
	Ressource renouvelable		..			...
<b>Fin de vie de l'emballage</b>	Recyclabilité	..	.	..	..	.
	Compostabilité		.			.

OPP : Polypropylène orienté • PLA : Acide polylactique • PET : Polytéraphalate d'éthylène • LDPE : Polyéthylène basse densité