

Vitrine technologique en emballages durables

Soutenue par le MAPAQ, l'ITEGA teste des emballages alimentaires en les mettant à l'essai avec divers aliments.

Les performances des emballages ont été examinées au niveau de la conservation du produit puis de l'impact environnemental pour 7 catégories d'aliments.

En collaboration avec :



Niveau de performance de l'emballage selon l'aliment sélectionné

Non applicable	Faible	Moyen	Bon
	•	••	•••

Yogourt ▶ contenants		Emballage 1	Emballage 2	Emballage 3	Emballage 4	Emballage 5
		Matière première (contenant) ▶	PP	PP + additif antiUV	PP + étiquette antiUV	Carton laminé des deux côtés
Matière première (opercule / fermeture) ▶	OPE	OPE	OPE	OPE	Aluminium	
Fonction de conservation de l'emballage	Rôle 1 Protéger contre l'oxygène	•	••	•	•	•••
	Rôle 2 Protéger contre la lumière / UV	•	•••	•••	•••	•
	Rôle 3 Préserver les qualités organoleptiques	•	•••	•	•••	••
Source de la matière première	Ressource non-renouvelable <i>Présence de contenu recyclé</i>	•	•	•	•	•
	Ressource renouvelable				•••	
Fin de vie de l'emballage	Recyclabilité	•••	•••	•••	•	•••
	Compostabilité				•	

PP : Polypropylène • OPE : Polyéthylène orienté

Vitrine technologique en emballages durables

Soutenue par le MAPAQ, l'ITEGA teste des emballages alimentaires en les mettant à l'essai avec divers aliments.

Les performances des emballages ont été examinées au niveau de la conservation du produit puis de l'impact environnemental pour 7 catégories d'aliments.

En collaboration avec :



Niveau de performance de l'emballage selon l'aliment sélectionné

Non applicable	Faible	Moyen	Bon
	•	••	•••

Viande ▶ différents conditionnements						
		Emballage 1	Emballage 2	Emballage 3	Emballage 4	Emballage 5
	Matière première (barquette) ▶	PET / PE	PET / PE	PET / PE	PET / PE	PET / PE
	Matière première (opercule / fermeture) ▶	LDPE	Plastique multicouche	Plastique multicouche	Plastique multicouche	Plastique multicouche
	Conditionnement ▶	aucun	aucun	MAP (50% CO2)	Pelliplacage	Enrobage
Fonction de conservation de l'emballage	Rôle 1 Limiter la croissance microbienne	••	•	••	•••	•••
	Rôle 2 Limiter le changement de couleur	•	•	•	•••	••
	Rôle 3 Protéger contre l'oxygène	•	••	•••	•••	•••
Source de la matière première	Ressource non-renouvelable <i>Présence de contenu recyclé</i>	••	••	••	••	••
	Ressource renouvelable					
Fin de vie de l'emballage	Recyclabilité	•	•	•	•	•
	Compostabilité					

PET / PE : Polytéraphthalate d'éthylène / Polyéthylène • LDPE : Polyéthylène basse densité

Vitrine technologique en emballages durables

Soutenue par le MAPAQ, l'ITEGA teste des emballages alimentaires en les mettant à l'essai avec divers aliments.

Les performances des emballages ont été examinées au niveau de la conservation du produit puis de l'impact environnemental pour 7 catégories d'aliments.

Niveau de performance de l'emballage selon l'aliment sélectionné

Non applicable	Faible	Moyen	Bon
	•	••	•••

En collaboration avec :



Gâteau (congelé) ▶ contenant



Emballage 1 Emballage 2 Emballage 3 Emballage 4 Emballage 5 Emballage 6 Emballage 7

		Emballage 1	Emballage 2	Emballage 3	Emballage 4	Emballage 5	Emballage 6	Emballage 7
Matière première (contenant)	▶	PP	rPET	Aluminium	Aluminium	Bagasse	PLA	Carton
Matière première (couvercle / fermeture)	▶	OPS	rPET	PET	Multimatière	aucun	aucun	aucun
Conditionnement	▶	aucun	aucun	aucun	Pelliplacage	aucun	aucun	aucun
Fonction de conservation de l'emballage	Rôle 1 Protéger de la formation de cristaux de glace	••	••	••	•••	•	•	•
	Rôle 2 Résistance suite au gel	•••	•••	•••	•••	•	•	•
	Rôle 3 Préserver les qualités organoleptiques	••	••	••	•••	••	••	••
Source de la matière première	Ressource non-renouvelable <i>Présence de contenu recyclé</i>	•	•••	••	••			
	Ressource renouvelable					••	••	•••
Fin de vie de l'emballage	Recyclabilité	•	•••	•••	•••	•	•	••
	Compostabilité					•	•	•

PP : Polypropylène • OPS : Polystyrène orienté • rPET : Polytéréphtalate d'éthylène recyclé • PET : Polytéréphtalate d'éthylène • PLA : Acide polylactique

Produits laitiers

Produits carnés, poisson

Produits transformés

Huile, produits secs

Végétaux

Vitrine technologique en emballages durables

Soutenue par le MAPAQ, l'ITEGA teste des emballages alimentaires en les mettant à l'essai avec divers aliments.

Les performances des emballages ont été examinées au niveau de la conservation du produit puis de l'impact environnemental pour 7 catégories d'aliments.

Niveau de performance de l'emballage selon l'aliment sélectionné

Non applicable	Faible	Moyen	Bon
	•	••	•••

En collaboration avec :



Huile ► Bouteille

		Emb. 1	Emb. 2	Emb. 3	Emb. 4	Emb. 5	Emb. 6	Emb. 7
	Matière première (contenant) ►	HDPE	PET	Verre	Aluminium	PLA	Bio-PET	Bagasse - PET avec accélérateur de biodégradation
	Matière première (bouchon / fermeture) ►	HDPE	PET	PP	Aluminium	PP	PP	Bagasse - PET
Fonction de conservation de l'emballage	Rôle 1 Protéger contre l'oxygène	••	•	•••	•••	•	••	••
	Rôle 2 Protéger contre la lumière / UV	•	•	•	•••	•	•	•••
	Rôle 3 Préserver les qualités organoleptiques	••	••	••	•••	••	••	•••
Source de la matière première	Ressource non-renouvelable <i>Présence de contenu recyclé</i>	•	•	•	•			•
	Ressource renouvelable					••	••	••
Fin de vie de l'emballage	Recyclabilité	•••	•••	•••	•••	•	•••	••
	Compostabilité					•		

HDPE : Polyéthylène haute densité • PET : Polytéréphthalate d'éthylène • PP : Polypropylène • PLA : Acide polylactique

Produits laitiers

Produits carnés, poisson

Produits transformés

Huile, produits secs

Végétaux

Vitrine technologique en emballages durables

Soutenue par le MAPAQ, l'ITEGA teste des emballages alimentaires en les mettant à l'essai avec divers aliments.

Les performances des emballages ont été examinées au niveau de la conservation du produit puis de l'impact environnemental pour 7 catégories d'aliments.

En collaboration avec :



Niveau de performance de l'emballage selon l'aliment sélectionné

Non applicable	Faible	Moyen	Bon
	•	••	•••

Lin ► Sac ou contenant

								
		Emballage 1	Emballage 2	Emballage 3	Emballage 4	Emballage 5	Emballage 6	Emballage 7
	Matière première (contenant) ►	Kraft	Kraft laminé (compostable)	PET/PE	Multicouche (prêt à être recyclé)*	Carton	PET	Verre
	Matière première (fermeture) ►	aucun	—	—	—	Carton	Aluminium+PET	Aluminium
Fonction de conservation de l'emballage	Rôle 1 Protéger contre l'oxygène	•	•••	••	•••	•	•	•••
	Rôle 2 Réguler les échanges d'humidité	•	•••	•••	•••	•	•••	•••
	Rôle 3 Préserver les qualités organoleptiques	•	•••	••	••	•	•••	•••
Source de la matière première	Ressource non-renouvelable <i>Présence de contenu recyclé</i>			•	•		•	•
	Ressource renouvelable	••	•••			••		
Fin de vie de l'emballage	Recyclabilité	•••	•	•	•	•••	•••	•••
	Compostabilité	•••	•			•••		

PET / PE : Polytéréphtalate d'éthylène / Polyéthylène • PET : Polytéréphtalate d'éthylène

*Le prêt à recycler vise à créer des emballages durables et performants qui sont essentiellement monomatériaux, pouvant donc être recyclés plus facilement dans des lieux équipés d'infrastructures appropriées pour la collecte et le tri.

Produits laitiers

Produits carnés, poisson

Produits transformés

Huile, produits secs

Végétaux

Vitrine technologique en emballages durables

Soutenue par le MAPAQ, l'ITEGA teste des emballages alimentaires en les mettant à l'essai avec divers aliments.

Les performances des emballages ont été examinées au niveau de la conservation du produit puis de l'impact environnemental pour 7 catégories d'aliments.

Niveau de performance de l'emballage selon l'aliment sélectionné

Non applicable	Faible	Moyen	Bon
	•	••	•••

En collaboration avec :



Concombre ► Barquette



Emballage 1

Emballage 2

Emballage 3

Emballage 4

Emballage 5

Emballage 6

Matière première (barquette) ►

PS
(50% recyclé)

rPET
(100% recyclé)

Aluminium

Bagasse

Carton
avec barrière à
base d'eau

Feuille de
palmier

Matière première (opercule) ►

PE

PE

PE

PE

PE

PE

Fonction de conservation de l'emballage

Rôle 1 Protection physique

•••

•••

•••

•••

•••

•

Rôle 2 Réguler les échanges d'humidité

•••

•••

•••

••

••

•

Rôle 3 Préserver les qualités organoleptiques

•••

•••

•••

••

••

•

Source de la matière première

Ressource non-renouvelable
Présence de contenu recyclé

••

•••

••

•••

Ressource renouvelable

•••

•••

•••

Fin de vie de l'emballage

Recyclabilité

•

•••

•••

•••

•••

•

Compostabilité

•

•

•

PS : Polystyrène • rPET : Polytétraphthalate d'éthylène recyclé • PE : Polyéthylène

Produits laitiers

Produits carnés, poisson

Produits transformés

Huile, produits secs

Végétaux

Vitrine technologique en emballages durables

Soutenue par le MAPAQ, l'ITEGA teste des emballages alimentaires en les mettant à l'essai avec divers aliments.

Les performances des emballages ont été examinées au niveau de la conservation du produit puis de l'impact environnemental pour 7 catégories d'aliments.

En collaboration avec :



Niveau de performance de l'emballage selon l'aliment sélectionné

Non applicable	Faible	Moyen	Bon
	•	••	•••

Radis ► Sac						
		Emballage 1	Emballage 2	Emballage 3	Emballage 4	Emballage 5
	Matière première (sac) ►	OPP	PLA	PET	LDPE	Cellulose
	Conditionnement ►	aucun	aucun	Microperforation	aucun	aucun
Fonction de conservation de l'emballage	Rôle 1 Protection physique	•••	•	•••	•••	•
	Rôle 2 Réguler les échanges d'humidité	•••	••	•••	•••	••
	Rôle 3 Réguler les échanges gazeux	•	•	•••	•••	•
Source de la matière première	Ressource non-renouvelable <i>Présence de contenu recyclé</i>	•		•	•	
	Ressource renouvelable		••			•••
Fin de vie de l'emballage	Recyclabilité	••	•	••	••	•
	Compostabilité		•			•

OPP : Polypropylène orienté • PLA : Acide polylactique • PET : Polytéraphthalate d'éthylène • LDPE : Polyéthylène basse densité